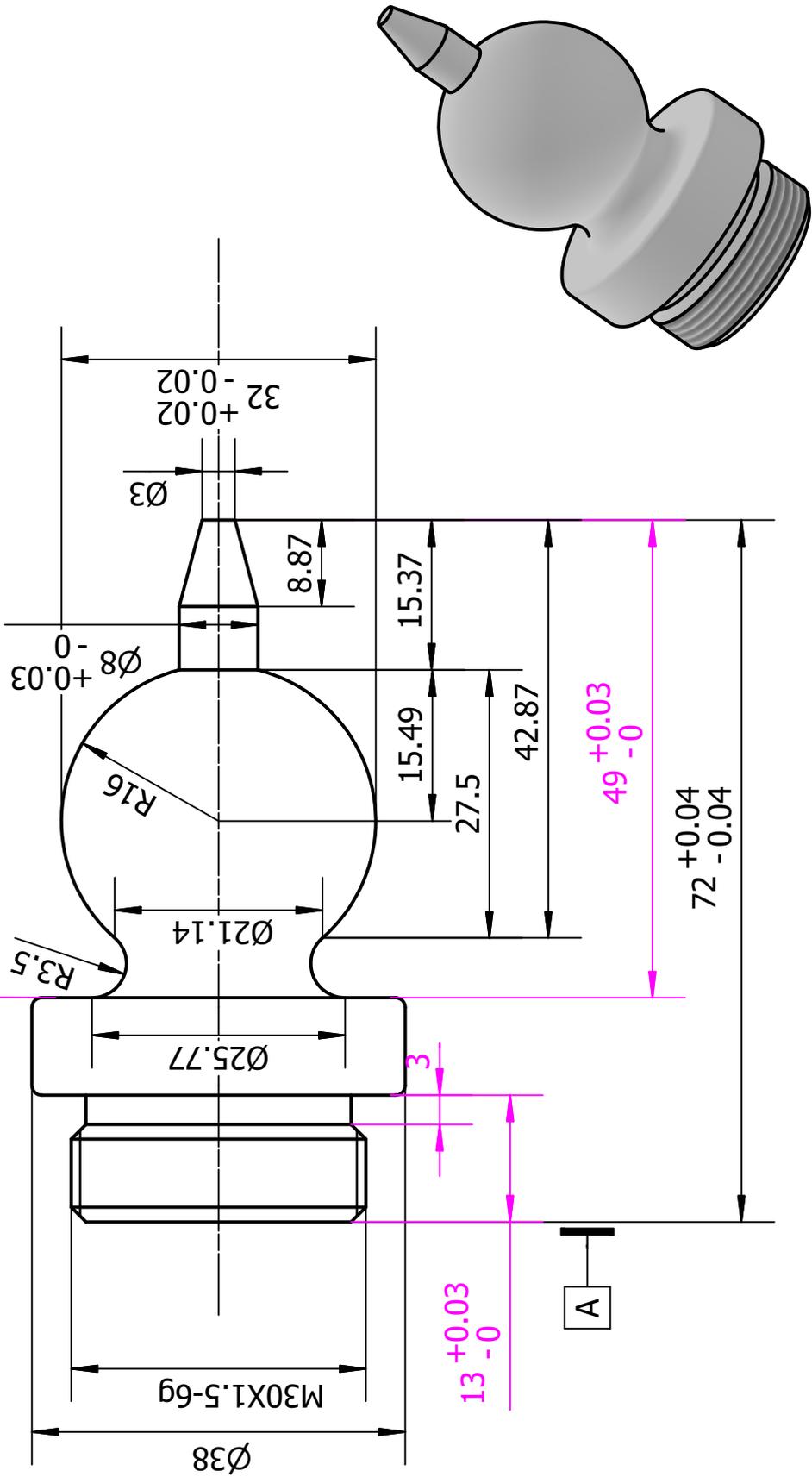


- 技术要求:
- 1、未注倒角C1;
 - 2、未注圆角R0.5;
 - 3、应注意加工圆滑, 不要有毛刺;
 - 4、竞赛主要以尺寸精度进行评分;

设计者:	专家组	2023年六安市 职工劳动和技能竞赛 数控车工样题
日期:	2023/12/11	
比例: 1:1	编号: 2023-CX-001	
纸张: A3	页数: 1	零件1



技术要求:

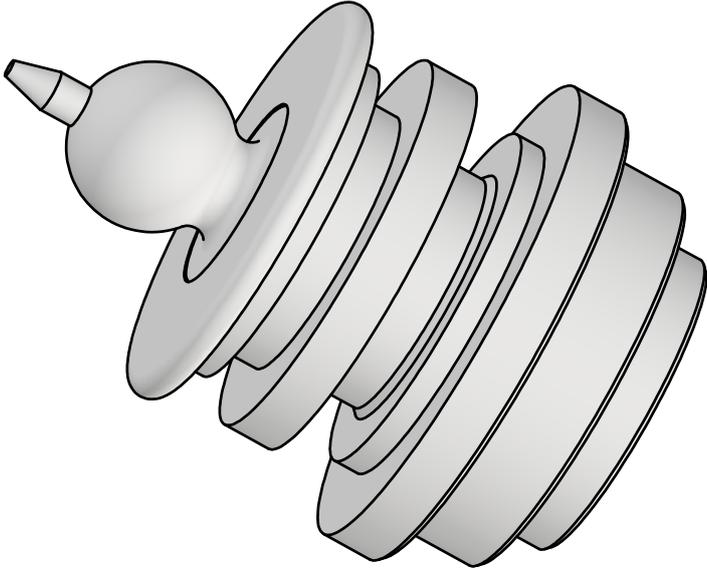
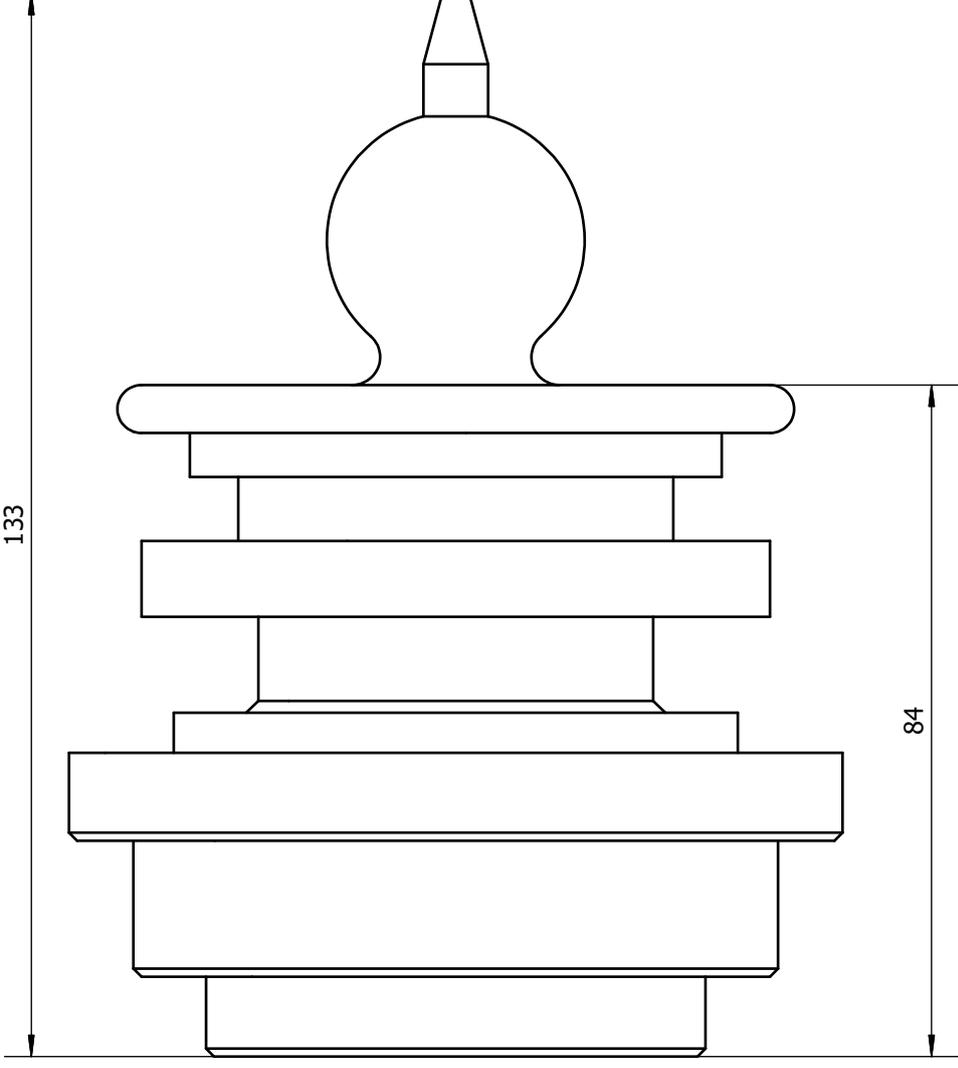
- 1、未注倒角C1.5;
- 2、未注圆角R2;
- 3、应注意加工圆滑, 不要有毛刺;
- 4、竞赛时需加工两件。

设计者:	专家组
日期:	2023-12-10
比例: 1.5 :	1编号: 2023-CX-001
纸张: A4	页数: 1

2023年六安市
职工和劳动技能竞赛
数控车工样题

批量件

2023年六安市 职工和劳动技能竞赛 数控车工样题	
纸张: A4	页数: 1
批量件	



技术要求:

- 1、螺纹配合应松紧始终;
- 2、两件批量都要参与配合, 单独计算得分;
- 3、配合长度超差0.01扣1分, 扣完为止;

设计者:	专家组
日期:	2023-12-12
比例: 1.5:1	编号: 2023-CX-001
纸张: A3	页数: 1

2023年六安市
职工劳动和技能竞赛
数控车工样题

装配图1

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A B C D E F G H